0



氏じ醸 潤ったべい。 会 学 社

五 八 \bigcirc

「じっくり少量」をコンセプトに造 られた芋焼酎。原料は、日南周辺で 栽培されている紅芋。華やかな香り とやわらかで上品な味わい。



旭

41

伝承かめ壺造り

幸

蔵

潤しか玉

のの意

醇

麦 社

重 醸

桜 造

麦 社

合

名

造

台

同

숲

株

式会

社

土中に埋めた素焼きの甕で仕込み、 さらに甕壷でじっくり貯蔵、熟成 される本格手造り焼酎。広がる深い コクとまろやかさが特徴。



V 澤 と b 造合名 歩 会社 き

学 兀 \bigcirc

新種のさつまいも「ジョイホワイト」 を原料としたフルーティーで優しい 酒質としっかりとした味。



 \bigcirc 米麹を使用し、麦焼酎でありながら、 米由来の風味を加わるのが特徴。 優しい米の甘みと麦の力強さ、 まろやかさと柔らかな余韻。

八



山猿【麦】株式会社尾鈴山株式会社尾鈴山 麦 Щ 蒸 留 갣

八

六条大麦を原料とし、自社培養による 独自の酵母菌を用い、徹底した手造り の仕込みと伝統の常圧蒸留に徹し 貯蔵・熟成させて仕上げた独自の風味 豊かな麦焼酎です。

48

山や式まま会

社

尾

鈴

山

蒸

留

翡せ翠み

米



八 0

宮崎の酒造好適米「はなかぐら」を 原料とし、自社培養の酵母菌を用い、 常圧蒸留に徹し、貯蔵・熟成させて 仕上げた独自の風味を持つ米焼酎です。





ほのかな麦の香りと熟成された まろやかさのなかに、しっかりした 旨味とコクのある味わい。スッキリ感 の中に奥深さのある、本格派だけど 飲みやすい麦焼酎。

几

八



Ш 式 ね 会 社 尾 鈴 芋 山 蒸 留



年間以上長蔵、熟成させて仕上げた 独自の風味を持った芋焼酎。まろやか な香りとさわやかでフルーティな味 わい。原料芋は、すべて自家農園産。



숲



とうもろこしを 100% 使用し、3年 以上じっくり貯蔵熟成し、まろやか で軽快なのどごしが特徴です。 珍しいとうもろこし焼酎。



濾 過 合資 |御幣クラシ

ツ四ク 八 〇 学

南九州産のさつまいもと紅はるか を使用し、絶妙のブレンドにて奏 でたこの一雫。仕込み水は蔵対岸の山より湧き出る湧き水を使用。



孫ん 降臨れ 造株 式 会社 芋

吟味厳選した原料の持つ風味を いかした造り。減圧蒸留の製法で マイルドな味わい。初心者から 焼酎愛好家まで納得の旨さ。



越 会 社 学 Πį 越 酒 造

 \prod

几 八

厳選した黄金千貫を掘った その日にかめ壺で仕込んだ、 朝掘りの甘藷仕込みの 本格芋焼酎です。



梅本来の香り、酸味、さっぱりと した後味、上質で自然な味わい。 宮崎の秘境の地、高千穂で造ら れたこだわりの梅酒。



1

成高

千

穂

梅

酒

梅

旭

高千

酒造株

無意。 過 ご造 `,合 御 資 幣 25°

0

常圧蒸留仕立てにて造られた、 芋の旨みと甘みのバランスの とれた本格芋焼酎です。



仕全 込量 泉酒 み黒麹 造合資 七 代 슾 目 社 姬 野 三八 23° 麦

原料である麦のうまみと、黒麹菌の 酸のうまみをバランスよく仕上げ、 熟成させることで、より一層味わい 深くなった焼酎。



くろうまセ : 楽酒造株式 会 V ク ŀ 三八 麦

樫樽で寝かせた琥珀色の麦焼酎。 芳醇な香りとしっかりとしたのど 越しは他では味わえない一品です。

